

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Sponsoren

Dipl.-Ing. EWE Horst Büttemeier, Minden

**Konformitätsbewertung für Herstellungs- und Instandhaltungsprozesse
im Schienenfahrzeugbau** 1

Dipl.-Ing. Martin Strothmann, Salzgitter

**Sinn und Zweck der Zertifizierung nach EN 15085 aus Sicht eines
Systemherstellers** 11

Dipl.-Ing. Jens Raabe, Kiel

Moderne Fertigung von Schweißkonstruktionen im Lokomotivbau 16

Annette Hinze, Bonn

ECM Zertifizierung durch die ECM Zertifizierungsstelle 22

Dipl.-Ing. Martin Grab, Minden

Schienenfahrzeugbau im Wandel (*Manuskript lag bei Drucklegung nicht vor*)

Prof. Dr.-Ing. Steffen Keitel, Halle (Saale)

Harmonisierung Europäischer Anforderungen durch ECWRV und Online-Register 35

Steffen Standke, Görlitz

TWINDEXX Swis Express - Intercity-Komfort mit Nahverkehrskapazität 40

Dipl.-Ing. Daniel Rudolph, Neckarsulm

**Konzept- und werkstoffabhängiger Einsatz von Fertigungstechnologien im
Karosseriebau der AUDI AG** 51

Dr.-Ing. Tobias Loose, Wössingen

**Leistungsfähigkeit und Einsatzmöglichkeiten der Schweißsimulation im
Schienenfahrzeugbau** 61

Dipl.-Ing. Heiko Störmer, Dresden	
Erfahrungen bei internationalen Schienenfahrzeugprojekten aus der Sicht einer Inspektionsstelle für Bau- und Fertigungsbegleitung	68
Dr.-Ing. Manfred Kaßner, Goslar	
Europäische Normungsinitiative zum Betriebsfestigkeitsnachweis von Schweißkonstruktionen im Schienenfahrzeugbau	78
Dr.-Ing. Roland Rennert, Bautzen	
Ermüdungsfestigkeitsprüfung eines Straßenbahn-Gelenkbereichs unter Verwendung normativer Lastvorgaben	84
Dr. Axel Jahn, Dresden	
Laserstrahlgeschweißte Integralstrukturen für den Schienenfahrzeugbau	91
Verfasserverzeichnis	97

Anzeigen der Firmen

ESAB GmbH, Solingen

Kemppi GmbH, Butzbach

Oerlikon Schweißtechnik GmbH, Eisenberg

SLV Halle GmbH, Halle (Saale)