

Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragschweißen

Vorträge der 10. Fachtagung

Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragschweißen
in Halle (Saale) am 25. und 26. Juni 2014

Veranstalter:

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Sponsoren

Dr.-Ing. Alexander Reiser, Koblenz; Dr. Matthew Yao, Belleville, Kanada

UltraFlex™ Beschichtungs -Technologie 1

Benoît Bouquin, Holtzwihr, France; Dr. Hans Mühlbauer, Wachtendonk

Stelloy Co: Kobalt Basislegierungen in der technischen Anwendung 6

Prof. Dr.-Ing. Ralf Winkelmann, Cottbus-Senftenberg;

Prof. Dr.-Ing. habil. Hanna Pokhmurska, Chemnitz

Verschleißschutz durch Fe-basierte, partikelverstärkte Schichten:

Ceramic-Metal-Composite 12

Dr.-Ing. Reinhard Rosert, Altleiningen; Prof. Dr.-Ing. Ralf Winkelmann, Senftenberg;

Jörg Herrmann, Halle (Saale)

Fülldrahtelektroden – Stand des technischen Wissens 18

Lukas Lau, Prof. Dr.-Ing Volker Wesling, Dr.-Ing. Rolf Reiter

Dr.-Ing. Dieter Burchards, Dr.-Ing. Frank Weber, Clausthal-Zellerfeld

Einsatz feinkörniger Wolframschmelzkarbide <45µm zum Schutz

verschleißbeanspruchter Werkzeughanten 26

Dr.-Ing. Frank Schreiber, Dr.-Ing. Cornelis Schreuders, Tim Erpel, Benedikt Allebrodt, Willich

Strategischer Verschleißschutzwerkstoff Wolframkarbid: Verfügbarkeit und

Alternativen in der Zukunft 32

Stefan Otto, Jürgen Tuchtfeld, Bad Krozingen

Verschleißschutz und Instandsetzung von Gleisen und Weichen 36

Prof. Dr.-Ing. habil. Johannes Wilden, Michael Pagel, Bastian Schöntaube,

Philip Ninnemann, Krefeld; Dr.-Ing. Frank Schreiber, Willich

Hoch vanadiumhaltige Eisenbasislegierungen zum Verschleißschutz –

Werkstoffsystem und mechanisch-technologische Eigenschaften 43

Dirk Franik, Andreas Gebert, Chemnitz, Dr.-Ing. Jürgen Röthig, Magdeburg Warmfeste und warmverschleißbeständige Zusatzwerkstoffe für das Plasma-Pulver-Auftragschweißen	51
Dr.-Ing. Jürgen Röthig, Magdeburg, Andreas Gebert, Dirk Franik, Chemnitz Gleitverschleißverhalten hochbelasteter FeCrV- und FeCrMnV-Hartlegierungen bei Temperaturen bis 800 °C	59
Dirk Suchodoll, Werner Lindenhoven, Frechen Automatisiertes 3D-Auftragschweißen von komplexen Bauteilen aus X120Mn13	64
Reinhard Pötzl, Salzgitter Laserauftragschweißen - Verschleißschutz, Reparatur oder Formänderung	68
Karsten Günther, Prof. Dr. Jean Pierre Bergmann, Robert Schulze, Ilmenau Steigerung der Prozesseffizienz des MSG-Auftragschweißens durch den Einsatz einer zusätzlichen Heißdrahtzuführung	90

Werbeseiten

Welding Alloys Deutschland GmbH, Wachtendonk

DURUM Verschleiß-Schutz GmbH, Willich

OERLIKON Schweißtechnik GmbH, Eisenberg